Belzona® 1814

NÁVOD NA POUŽITIE

1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

APLIKUJTE LEN NA POVRCHY OČISTENÉ OTRYSKANÍM

a) Odstráňte zvyšky nečistôt a odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
b) Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 µm. Používajte výhradne hranatý tryskací materiál.
c) Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne štandardnú čistotu:
podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním
podľa amerického štandardu SSPC SP 10 temer biely povrch
podľa švédskeho štandardu SIS 05 5900 Sa 2 ½
d) Po otryskaní naneste vrstvu náteru na kovové povrchy ešte predtým, ako prebehne akákoľvek oxidácia.

POVRCHY ZNEČISTENÉ SOĽOU

Kovové plochy, ktoré boli po určitý čas ponorené do soľných roztokov, napr. morskej vody, vyčistite otryskaním na potrebnú kvalitu. Nechajte najprv počas 24 hodín pohltenú soľ vystúpiť na povrch a pred ďalším otryskaním ju odstráňte opláchnutím vodou. Možno bude potrebné tento proces zopakovať tak, aby sa zaručilo dokonalé odsolenie.

MIESTA, KDE PRODUKT BELZONA® 1814 NEMÁ PRIĽNÚŤ

Skôr ako prejdete k bodu 2, naneste na povrch najprv štetcom tenkú vrstvu separátora **Belzona® 9411** a nechajte ju vyschnúť 15–20 minút.

2. MIEŠANIE ZLOŽIEK

Pri miešaní celého 30 kg balenia kvôli veľkému množstvu a tuhosti materiálov je odporúčané použiť mechanickú miešačku tak, ako je popísané nižšie:

1. Vyprázdnite celý obsah tvrdidla do základu a dôkladne zmiešajte dokopy s použitím lopatkového mixéra, kým nedosiahnete rovnomernú hmotu bez akýchkoľvek prúžkov pred premiestnením hmoty do miešacieho bubna.
Alternatívne vyprázdnite celý obsah základu aj tvrdidla do bubna mechanickej miešačky, napr. do Dainesovej miešačky a miešajte dôkladne, kým nedosiahnete rovnomernú hmotu bez akýchkoľvek prúžkov.
2. Keď už je dosiahnutý rovnomerný materiál, postupne pridávajte obsah agregátu do miešacieho bubna. Nechajte miešačku v chode kým sa nevytvorí homogénna konzistencia.

POZNÁMKY:

2.1 MIEŠANIE PRI NÍZKEJ TEPLOTE

Pre ľahšie miešanie pri teplote pod 5°C ohrejte nádoby základu aj tvrdidla tak, aby obsah dosiahol teplotu 20-25°C.

2.2 ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania materiálu **Belzona® 1814** sa musí spracovať počas doby uvedenej v tabuľke:

Teplota	10ºC	20ºC	30°C	40°C
Všetok materiál použiť do	70 min.	60 min.	50 min.	40 min.

2.3 MIEŠANIE MALÝCH MNOŽSTIEV

Pre namiešanie malých množstiev produktu **Belzona® 1814** zmiešajte najprv základ a tvrdidlo, potom pridajte agregát. Použite nasledovný zmiešavací pomer:

	Základ	Tvrdidlo	Agregát
Hmotnostné diely	2,40	1	9,65
Objemové diely	2	1	5

2.4 OBJEM PRODUKTU BELZONA® 1814 PO ZMIEŠANÍ

427 cm³ na 1 kg.

3. BELZONA® 1814 APLIKÁCIA

Na dosiahnutie najlepších výsledkov
Neaplikovať ak:

i) Teplota je nižšia ako 5°C, alebo je relatívna vlhkosť nad 90%
ii) Prší, sneží, je hmla alebo opar.
iii) Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
iv) Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z priľahlého zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

a) Aplikujte produkt **Belzona® 1814** priamo na pripravený povrch pomocou plastového aplikátora alebo iným vhodným nástrojom. Pri nanášaní v hrúbke 3 mm je teoretická miera pokrytia 30 kg balenia cca 4,27 m² (0,14 m^2 / kg). Pri nanášaní v hrúbke 6 mm je teoretická miera pokrytia 30 kg balenia cca 2,14 m² (0,074 m^2 / kg).
b) Pritlačte pevne, aby sa odstránil akýkoľvek zachytený vzduch a zaručil maximálny kontakt s povrchom.
c) Vytvarujte materiál **Belzona® 1814** do správneho profilu pomocou plastového aplikátora alebo iného vhodného nástroja.

POZNÁMKA

Aplikácia produktu **Belzona® 1814** nad hlavou priamo na podklad môže byť náročná. Pre rozsiahle povrchy nad hlavou môžu byť vhodnejšie alternatívne produkty série **Belzona® 1800.**

ČISTENIE

Miešacie náradie očistite ihneď po použití pomocou čističa **Belzona® 9111** alebo iným účinným rozpúšťadlom, napr. metyl etyl keton (MEK).

4. UKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Nechajte produkt **Belzona® 1814** stuhnúť podľa podmienok uvedených v nasledujúcej tabuľke.

Teplota	Pohyb alebo použitie bez zaťaženia	Ľahké zaťaženie	Úplné mechanické alebo tepelné zaťaženie
10ºC	32 hodín	5 dní	14 dní
20ºC	12 hodín	24 hodín	7 dní
30ºC	10 hodín	16 hodín	4 dni
40ºC	6 hodín	12 hodín	2 dni

Tieto časy zodpovedajú vrstve cca 6 mm; v prípade hrubších vrstiev sa skracujú a v prípade tenších sa predlžujú.

DODATOČNÉ VYTVRDENIE

Dodatočné vytvrdenie môže byť potrebné alebo žiaduce pre uľahčenie rýchlejšieho vytvrdnutia a skorší návrat do prevádzky. Ak je to žiaduce, treba nechať produkt **Belzona® 1814** vytvrdnúť bez pomoci počas 16-24 hodín pred vystavením teplu. Následne môže byť dodatočne vytvrdený pri teplote 50-100°C na 1-2 hodiny použitím dostatočne silných ohrievačov vzduchu, tepelných lámp, atď.

5. OPRACOVANIE VYTVRDNUTÉHO PRODUKTU BELZONA® 1814

Produkt **Belzona® 1814** nemôže byť po vytvrdnutí uspokojivo brúsený ani opracovaný. Preto treba vyvinúť maximálne úsilie na dosiahnutie požadovanej hĺbky aplikácie, aby sa vylúčilo nevyhnutné opracovanie.

6. APLIKÁCIA ĎALŠEJ VRSTVY PRODUKTU BELZONA® 1814

Tam, kde je to potrebné, mala by sa ďalšia vrstva aplikovať čo najskôr po aplikácii prvej vrstvy. Prekrytie sa musí vykonať do 24 hodín nezávisle na teplote a vlhkosti.

Ak by bol čas prekrytia prekročený, musí byť povrch produktu **Belzona® 1814** pred ďalšou aplikáciou otryskaný.

7. POUŽITIE PRODUKTU BELZONA® 1814 NA ŠPÁROVANIE PRODUKTU BELZONA® 9811

Kde je požadovaná zvýšená abrazívna odolnosť, môžu byť použité doštičky z oxidu hliníka **Belzona® 9811** v spojení s materiálom **Belzona® 1814.**

a) Vyberte lepidlo Belzona vhodné pre dané prevádzkové podmienky. Vybraný produkt Belzona musí byť aplikovaný v súlade s príslušným Návodom na použitie a zarovnaný s okolitým povrchom.

b) Vložte doštičky **Belzona® 9811** do vlhkého lepidla Belzona. Pokiaľ bude pracovná teplota do 60°C, môže byť pletivo, na ktorom sú doštičky prichytené, vnorené do podkladu (bude pod doštičkami). Ak je pracovná teplota vyššia ako 60°C, musí byť pletivo vždy hore. Po vložení doštičiek do vrstvy lepidla skontrolujte, či sú doštičky pevne usadené. Použite gumený valec na rýchle zaistenie, že všetky doštičky sú zatlačené nadol a v kontakte s vybraným lepidlom Belzona.

c) Keď už je lepidlo dosť pevné, ak je to požadované, podkladové pletivo možno odstrániť a začať so špárovaním.
Poznámka: Odstránenie pletiva môže zanechať jemne drsný povrch na povrchu doštičiek, čím sa stane špárovanie spolu s čistením doštičiek trochu náročnejšie. Toto nemá žiaden vplyv na abrazívne vlastnosti systému, je to len estetická záležitosť. Prípadne môže byť zvyšné lepidlo z pletiva obrúsené alebo otryskané po stvrdnutí lepidla.

d) Použite 8-10 mm hrubú gumenú stierku na zatlačenie špárovania **Belzona® 1814** do medzier a na zotretie prebytočného materiálu a zaistenie, že povrch špárovania **Belzona® 1814** je zarovnaný s vrchnou plochou doštičiek.

8. SKLADOVANIE

Skladujte v suchom prostredí pri teplote medzi 5°C a 30°C.
Pri dlhodobom alebo nevhodnom skladovaní pri teplote pod 5°C môžu byť zložky tuhšie ako normálne. Dajú sa obnoviť zohriatím na 40°C.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:

SLOVCEM spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: **034/ 772 2917**
E mail: **belzona@slovcem.sk**
Web: **www.slovcem.sk**

ISO 9001 : 2008
Q 09335ISO 14001 : 2004
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000
Registrovaný systém manažmentu kvality

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevylúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2025 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.