



Belzona® 1391 (CERAMIC HT)

NÁVOD NA POUŽITIE

1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

KOVOVÉ POVRCHY - APLIKUJTE LEN NA POVRCHY OČISTENÉ OTRYSKANÍM

- Odstráňte zvyšky nečistôt a odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 µm. Používajte výhradne hranatý tryskací materiál.
- Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne štandardnú čistotu:
podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním
podľa amerického štandardu SSPC SP 10 temer biely povrch
podľa švédskeho štandardu SIS 05 5900 Sa 2 ½
- Po otryskaní naneste vrstvu náteru na kovové povrchy ešte predtým, ako prebehne akákoľvek oxidácia.

POVRCHY ZNEČISTENÉ SOĽOU

Kovové plochy, ktoré boli po určitý čas ponorené do solných roztokov, napr. morskej vody, vyčistite otryskaním na potrebnú kvalitu. Nechajte najprv počas 24 hodín pohltenu soľ vystúpiť na povrch a pred ďalším otryskaním ju odstráňte opláchnutím vodou. Možno bude potrebné tento proces zopakovať tak, aby sa zaručilo dokonalé odsolenie. Obsah rozpustenej soli na pripravenom povrchu bezprostredne pred aplikáciou by mal byť nižší ako 20 mg/m².

VYPLNENIE POŠKODENÉHO POVRCHU

Všetky zvary by mali byť ošetrené podľa NACE SP0178 stupeň C alebo lepšie. Hlboké jamky a hrubé zvary by mali byť zahladené produktom **Belzona® 1511** namiešaným, aplikovaným a pretretým podľa príslušného Návodu na použitie.

2. MIEŠANIE ZLOŽIEK

- Ak bol produkt skladovaný pri teplote pod 10°C, zohrejte opatrne uzatvorenú nádobu s tvrdidlom na 60°C, zadržte s ňou a nechajte vychladnúť pred použitím.
- Celý obsah plechovky tvrdidla premiestnite do nádoby so základom. Miešajte dôkladne, kým nedosiahnete rovnomernú hmotu bez akýchkoľvek prúžkov.

POZNÁMKY

2.1 TEPLOTA APLIKÁCIE

Produkt **Belzona® 1391** by nemal byť aplikovaný pri teplotách pod 10°C.

2.2 ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania sa produkt **Belzona® 1391** musí použiť počas doby uvedenej v tabuľke.

Teplota	10°C	20°C	25°C	30°C	40°C
Všetok materiál použitý do	80 minút	40 minút	30 minút	20 minút	10 minút

2.3 MIEŠANIE MALÝCH MNOŽSTIEV

Pre namiešanie malých množstiev produktu **Belzona® 1391** použite:

- 5 dielov základu na 1 diel tvrdidla (podľa objemu)
- 13 dielov základu na 1 diel tvrdidla (podľa hmotnosti)

2.4 OBJEM PRODUKTU BELZONA® 1391 PO ZMIEŠANÍ

431 cm³ na 1 kg

3. BELZONA® 1391 APLIKÁCIA

Na dosiahnutie najlepších výsledkov

Neaplikovať ak:

- Teplota je nižšia ako 10°C, alebo je relatívna vlhkosť nad 90%.
- Teplota podkladu je menej ako 3°C nad teplotou rosného bodu.
- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z príbľého zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

(A) PRE PREVÁDZKOVÉ TEPLoty POD 100°C SA BELZONA® 1391 APLIKUJE AKO JEDNOVRSTVOVÝ NÁTER S MINIMÁLNOU HRÚBKOU 600 MIKRÓNOV.

Naneste produkt **Belzona® 1391** priamo na pripravený povrch štetkou s tuhými štetinami alebo plastovým aplikátorom. Na dosiahnutie priemernej hrúbky náteru 750 mikrónov je teoretická miera pokrytia 0,57 m²/kg.

DOSIAHNUTIE ROVNOMERNÉHO NÁTERU

- Náter naneste naraz, bez prerušenia.
- Na mieste, ktoré má byť natreté materiálom z jedného balenia, pretrite najskôr lokálne miesta ako podpery, hrany, rohy a zvary. Skôr, ako pristúpite k nanieseniu plnej hrúbky náteru na celú plochu vyčlenenú pre materiál z tohto balenia, zvlhčite podklad pomocou štetky alebo aplikátora.
- Používajte meracie zariadenie hrúbky mokrého náteru na pravidelnú kontrolu dosiahnutia správnej hrúbky filmu.
- Nanášanie dokončite pomocou štetky, aby pokrytie bolo rovnomerné.
- Zabezpečte dostatočné osvetlenie pracovnej plochy, aby ste sa vyhli vzniku miest bez náteru.

(B) PRE PREVÁDZKOVÉ TEPLoty 100-120°C SA BELZONA® 1391 APLIKUJE S MINIMÁLNOU HRÚBKOU 800 MIKRÓNŮV.

Kde to dovoľia podmienky aplikácie, produkt **Belzona® 1391** by mal byť aplikovaný ako jednovrstvový náter ako v odseku (A) vyššie, ale s priemernou hrúbkou 1000 mikrónov. Teoretická miera pokrytia je 0,43 m²/kg. Kde nie je možné dosiahnuť rovnomerný náter tejto hrúbky, treba materiál aplikovať ako dvojvrstvový náter.

- Aplikujte prvú vrstvu náteru **Belzona® 1391** ako v odseku (A) vyššie a nechajte ho vytvrdnúť aspoň počas 16 hodín.
- Pred vykonaním opráv alebo aplikáciou druhej vrstvy náteru umyte povrch produktu **Belzona® 1391** teplým čistiacim roztokom na odstránenie amínového kvetu, ktorý sa vytvoril. Opláchnite čistou vodou a nechajte vyschnúť.
- Otryskajte na vytvorenie matného vzhľadu bez akéhokoľvek lesku a dosiahnutie profilu 40 mikrónov. Odstráňte úlomky a odmastite povrch čističom **Belzona® 9111** alebo iným vhodným čističom, ktorý nezanecháva stopy, napr. MEK.
- Naneste druhú vrstvu náteru **Belzona® 1391** s priemernou hrúbkou 375 mikrónov. Teoretická miera pokrytia je 1,1 m²/kg.

PRAKTICKÉ MIERY POKRYTIA

Musí byť braný do úvahy primeraný faktor straty k uvedeným mieram pokrytia. V praxi dosiahnutú mieru pokrytia ovplyvňuje veľa faktorov. Na drsnom povrchu ako je oceľ s jamkovou koróziou bude miera pokrytia značne redukovaná. Aplikácia pri nízkych teplotách bude tiež ďalej redukovať mieru pokrytia.

OPRAVY

Akékoľvek vynechané miesta, diery alebo mechanické poškodenia nájdené v nátere by mali byť ošetrené otryskaním na vytvorenie matného vzhľadu s dosiahnutím profilu 40 mikrónov pred aplikáciou ďalšieho náteru ako je uvedené vyššie.

KONTROLA POZNÁMKA

Belzona® 1391 obsahuje feromagnetické plnivo, preto priame meranie hrúbky suchého filmu (DFT) elektromagnetickým zariadením nie je možné. Pretože produkt je 100% pevná látka, meranie hrúbky mokrého filmu (WFT) počas aplikácie bude totožné s meraním hrúbky po vytvrdnutí.

- Ihneď po aplikácii náteru na každej jednotlivé ploche vizuálne preverte, či sa nevytvorili diery a vynechané miesta. Ak áno, treba ihneď tieto miesta pretrieť.
- Keď je aplikácia ukončená a náter je rozmerovo stabilný, (pozrite časy v stĺpci: „Použitie bez zaťaženia“ v tabuľke v časti 4), vykonajte dôkladnú vizuálnu kontrolu na potvrdenie, že je povrch bez dierek a vynechaných miest a na zistenie akéhokoľvek možného mechanického poškodenia.
- Ak je na testovanie celistvosti náteru použitá metóda vlhkej špongie, zabezpečte, aby bol povrch dôkladne zvlhčený. Takisto pomôže prídanie zvlhčujúcej prísady ako je napr. saponát do vody použitej na špongiu. **Za žiadnych okolností nesmie byť použitá na meranie celistvosti náteru vysokonapäťová iskrová skúška!**

FAREBNOSŤ

V prevádzke sa farba použitého produktu môže meniť.

ČISTENIE

Miešacie náradie očistite ihneď po použití pomocou čističa **Belzona® 9111** alebo iným účinným rozpúšťadlom, napr. metyl etyl ketón (MEK). Aplikčné náradie očistite pomocou vhodného rozpúšťadla ako napríklad **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulózoové riedidlá.

4. UKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Nechajte produkt **Belzona® 1391** vytvrdnúť podľa podmienok uvedených nižšie

Teplota podložky	Použitie bez zaťaženia	Lahké zaťaženie	Ponorenie do chladnej vody	Ponorenie do horúcej vody
10°C	8 hodín	16 hodín	7 dní	14 dní
20°C	5½ hodiny	9 hodín	4 dni	7 dní
25°C	3½ hodiny	4½ hodiny	2½ dňa	4 dni
30°C	2 hodiny	3 hodiny	2 dni	3 dni
40°C	1½ hodiny	2 hodiny	1½ dňa	2 dni

* V určitých prípadoch môže byť prospešné dodatočné vytvrdnenie materiálu pred jeho zaradením do prevádzky kde prichádza do styku s chemikáliami. Obráťte sa technického zástupcu Belzona pre zvláštne odporúčania.

5. DEFINITÍVNE VYTVRDNUTIE PRODUKTU BELZONA® 1391

Ak je čas dôležitý a zariadenie musí byť bezodkladne uvedené do prevádzky, použitím teplovzdušných ohrievačov a podniknutím krokov na udržanie tohto tepla v okolí zariadenia môže byť čas konečného vytvrdenia skrátený až na 24 hodín. Patričnú pozornosť treba venovať zahrievaniu.

Ak existujú akékoľvek pochybnosti pokiaľ ide o definitívne vytvrdnutie, **POSTUPUJTE OPATRNE – DOPRAJTE TOMU VIAC ČASU.**

6. DODATOČNÉ VYTVRDENIE KVÔLI OPTIMÁLNEJ TEPELNEJ ODOLNOSTI

Hoci je tepelná odolnosť produktu **Belzona® 1391** vytvrdeného pri normálnej teplote okolia dobrá, môže byť značne vylepšená zvýšením teploty vytvrdzovania.

Môže sa to vykonať pred zaradením natretého zariadenia do prevádzky najprv umožnením stvrdnutia náteru pri teplote okolia počas 24 hodín pred dodatočným vytvrdnením pri 100°C počas 2 až 24 hodín. Tento postup by sa mal prijať pre akúkoľvek aplikáciu keď má nastať okamžité vystavenie povrchu horúcemu agresívnemu prostrediu.

Alternatívne náter možno nechať stvrdnúť pri teplote okolia po dobu uvedenú v stĺpci „Ponorenie do horúcej vody“ z tabuľky v časti „4. Ukončenie molekulárnej reakcie“ a následne uviesť do prevádzky, keď akékoľvek teplo vylepší vytvrdnenie a zlepší tepelnú odolnosť. Tento postup je vhodný pre prípady keď pracovné teploty budú dosahované postupne.

7. SKLADOVANIE

Tvrdidlo produktu **Belzona® 1391** môže pri dlhodobom skladovaní kryštalizovať, obzvlášť ak je skladované pri teplote pod 10°C. Odporúča sa uzavreté balenie tvrdidla opatrne zahriať na teplotu 60°C, zatriasť ním a nechať ho vychladnúť pred použitím.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917
E mail: belzona@slovcem.sk
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008
Q 09335ISO 14001 : 2004
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000
Registrovaný systém manažmentu kvality

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevylúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2021 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.