



# Belzona® 1251 (HA-METAL)

## NÁVOD NA POUŽITIE

Produkt Belzona® 1251 je určený na aplikáciu na horúce povrchy (70-150°C). Všetky procedúry prípravy povrchu a aplikácie by sa mali vykonať až po náležitom preskúmaní predpisov na ochranu zdravia a bezpečnosti.

### 1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

Produkt Belzona® 1251 nie je náročný na prípravu povrchu. Avšak odporúča sa uskutočniť vždy čo najlepšiu možnú prípravu povrchu. Minimálne povrch musí byť bez náteru, čistý, pevný a mať drsnosť 25 mikrónov.

#### ODPORÚČANÝ POSTUP

- Odstráňte voľné priľnavé nečistoty.
- Odmastite povrch handrou namočenou v čističi Belzona® 9111 alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Ak je to potrebné, použite dodatočné zdroje tepla na vypudenie oleja z hlboko impregnovaných povrchov.

#### PREFEROVANÁ METÓDA PRÍPRAVY POVRCHU

- Očistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahnete minimálnu štandardnú čistotu: podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ (dôkladné čistenie tryskaním) podľa SSPC SP-6 (štandardné čistenie tryskaním) podľa SSPC SP6 WAB (štandardné čistenie tryskaním za mokra)

#### ALTERNATÍVNE

- Očistite povrch kovu elektrickým náradím podľa požiadaviek SSPC-SP15 (štandardné čistenie elektrickým náradím)

### 2. BELZONA® 1251 APLIKÁCIA

- Belzona® 1251 je jednozložkový produkt, a tak nie je požadované žiadne miešanie alebo meranie množstiev. Tvrdenie nezačne, kým produkt nie je ohriaty, preto je doba použiteľnosti prakticky neobmedzená za predpokladu, že je materiál skladovaný podľa popisu v časti 4.
- Produkt Belzona® 1251 je navrhnutý na použitie na horúci povrch 70-150°C, takže vytvrdenie sa uskutoční počas prevádzky.
- Aplikujte produkt Belzona® 1251 priamo na pripravený povrch plastovým aplikátorom alebo špachtľou.
- Pevne zatlačte, aby ste vyplnili všetky praskliny, vytlačili vzduch a zaistili maximálny kontakt s povrchom.

- V dôsledku roztekania sa produktu Belzona® 1251 v teple, maximálna doporučená hrúbka pre zvislú aplikáciu je 3 mm, pre vodorovnú 6 mm.
- Vyhňte sa aplikácii produktu Belzona® 1251 na plochy, kde to nie je potrebné.
- Po aplikácii postupujte podľa bodu 3, aby ste sa ubezpečili, že produkt Belzona® 1251 je úplne vytvrdený.

#### POZNÁMKY:

##### 2.1 OBJEM PRODUKTU BELZONA® 1251 PO ZMIEŠANÍ

401 cm<sup>3</sup> na 1 kg.

##### 2.2 ČISTENIE

Aplikačné nástroje by mali byť očistené ihneď po použití čističom Belzona® 9111 alebo akýmkoľvek iným účinným rozpúšťadlom, napr. metyl etyl ketón (MEK).

### 3. UKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Vytvrdzujte produkt Belzona® 1251 podľa nižšie uvedených podmienok:

Teplota vytvrdzovania	Lahké zaťaženie	Úplné tepelné alebo mechanické zaťaženie	Optimálna tepelná odolnosť
70°C	75 minút	5 hodín	7 dní
85°C	25 minút	2 hodiny	5 dní
100°C	15 minút	1 hodina	3 dni
115°C	15 minút	1 hodina	1 deň

**DÔLEŽITÉ:** Na prehriatie komponentu a opravy je potrebný dodatočný čas. Tento čas závisí na veľkosti komponentu a hrúbke opravy.

Pre 6 mm hlbokú opravu sa odporúča 15-30 minút ohrevu navyše na prehriatie opravovanej časti.

**POZNÁMKA:** Ak materiál Belzona® 1251 nie je úplne vytvrdený po ohreve, alebo zostáva lesklý, potom potrebuje ďalší čas na vytvrdenie. Ak sú pochybnosti, ohrievajte dlhšie.

Ak je teplota podkladu pod 70°C, musí sa uskutočniť následné dodatočné vytvrdzovanie. Doporučené je použitie ohrevu v peci s kontrolovanou teplotou. Teplovzdušné ventilátory, ako napr. odstraňovače náterov môžu byť použité pre malé opravy, ak sú dodržané nasledovné pravidlá:

- a) Na sledovanie teploty povrchu musia byť použité povrchové teplomery (ortuťové alebo liehové sklenené teplomery sú nevhodné). Merať len teplotu vzduchu je nedostatočné.
- b) Pohybom ohrievača ponad ohrievaný povrch sa vyhnite lokálnemu prehriatiu. Uprednostňovaný je nepriamy ohrev dosiahnutý ohrevom okolitého kovu.
- c) Udržujte teplotu medzi 70–150°C.
- d) Neprekročte teplotu 180°C.

## 4. PREKRYTIE

Aplikácia ďalších vrstiev produktu **Belzona® 1251** sa môže uskutočniť do 3 dní po predošlej aplikácii bez potreby akéhokoľvek ošetrovania povrchu okrem odstránenia znečistenia.

## 5. SKLADOVANIE

Z dôvodu procesu vytvrdzovania teplom tento materiál neskladujte pri teplotách vyšších ako sú bežné vonkajšie okolité teploty a ak je to možné, skladujte ho v chladničke. Skladovateľnosť pri teplote 20°C je najmenej 24 mesiacov. Ak bude produkt skladovaný/dopravovaný pri teplote nad 20°C, skladovateľnosť sa zníži.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

**Telefón:** 034/ 772 2917  
**E mail:** belzona@slovcem.sk  
**Web:** www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008  
Q 09335ISO 14001 : 2004  
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000  
Registrovaný systém manažmentu kvality

---

## INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevylúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.