



# Belzona® 1818

## NÁVOD NA POUŽITIE

### 1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

Produkt **Belzona® 1818** nie je náročný na čistotu povrchu a môže byť aplikovaný priamo na mokré a zaolejované povrchy. Avšak odporúča sa uskutočniť čo najlepšiu možnú prípravu povrchu. Povrch musí byť vždy pevný, bez uvoľnených skorodovaných častíc, vodného kameňa, prachu a akýchkoľvek voľných úlomkov.

#### Optimálna príprava povrchu

- Odstráňte zvyšky nečistôt a odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 µm. Používajte výhradne hranatý tryskací materiál.
- Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne štandardnú čistotu:  
podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním  
podľa amerického štandardu SSPC SP 10 temer biely povrch  
podľa švédskeho štandardu SIS 05 5900 Sa 2 ½
- Po otryskaní naneste vrstvu náteru na kovové povrchy ešte predtým, ako prebehne akákoľvek oxidácia.

#### Minimálna odporúčaná príprava povrchu

Očistite povrch elektrickým náradím podľa požiadaviek SSPC SP11 (povrch holého kovu očistený elektrickým náradím) s minimálnym profilom 25 mikrónov.

#### Renovácia existujúcich produktov Belzona® Séria 1800:

Pevné existujúce materiály **Belzona® Séria 1800** môžu byť opravené pomocou produktu **Belzona® 1818**. Povrch musí byť zdrsnený, otryskaný a potom odmastený pred aplikáciou produktu **Belzona® 1818**.

### 2. MIEŠANIE ZLOŽIEK

Vyprázdňte celý obsah základu a tvrdidla na pracovnú dosku Belzona alebo podobnú. Dôkladne zmiešajte dokopy použitím plastovej špachtle, kým nedosiahnete rovnomernú hmotu bez akýchkoľvek prúžkov.

#### 2.1 MIEŠANIE MALÝCH MNOŽSTIEV

Pre namiešanie malých množstiev produktu **Belzona® 1818** použite:

- 3 diely základu na 2 diely tvrdidla (podľa objemu)
- 4 diely základu na 3 diely tvrdidla (podľa hmotnosti)

#### 2.2 MIEŠANIE PRI NÍZKEJ TEPLOTE

Ak je to potrebné, pre ľahšie miešanie, keď je teplota materiálu pod 5°C, ohrejte nádoby základu aj tvrdidla tak, aby obsah dosiahol teplotu 20-40°C.

#### 2.3 ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania materiálu **Belzona® 1818** sa musí použiť počas doby uvedenej v tabuľke:

Teplota	Čas spracovania
5°C	22 minút
10°C	18 minút
20°C	16 minút
30°C	12 minút
40°C	9 minút

#### 2.4 OBJEM PRODUKTU BELZONA® 1818 PO ZMIEŠANÍ

432 cm<sup>3</sup> na 1 kg.

### 3. BELZONA® 1818 APLIKÁCIA

- Aplikujte produkt **Belzona® 1818** priamo na pripravený povrch pomocou plastového aplikátora alebo iným vhodným nástrojom. Pri nanášaní v hrúbke 3 mm je teoretická miera pokrytia 1kg balenia cca 0,14 m<sup>2</sup>. Pri nanášaní v hrúbke 6 mm je teoretická miera pokrytia 1 kg balenia cca 0,07 m<sup>2</sup>.
- Pritlačte pevne, aby sa odstránil akýkoľvek zachytený vzduch a zaručil maximálny kontakt s povrchom.
- Vytvarujte materiál **Belzona® 1818** do správneho profilu pomocou plastového aplikátora alebo iného vhodného nástroja.

#### ČISTENIE

Miešacie náradie očistite ihneď po použití pomocou čističa **Belzona® 9111**, **Belzona® 9121** alebo iným účinným rozpúšťadlom, napr. metyl etyl ketón (MEK) alebo acetón

#### 4. UKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Nechajte produkt **Belzona® 1818** stuhnúť podľa podmienok uvedených v nasledujúcej tabuľke.

Teplota	Pohyb alebo použitie bez zaťaženia	*Ľahké zaťaženie	Úplné mechanické zaťaženie
5°C	4 hodiny	6 hodín	24 hodín
10°C	3 hodiny	4,5 hodiny	18 hodín
20°C	90 minút	2 hodiny	8 hodín
30°C	60 minút	1,5 hodiny	6 hodín
40°C	20 minút	30 minút	2 hodiny

\* V núdzovej situácii môže byť produkt **Belzona® 1818** vrátený do prevádzky po čase uvedenom v stĺpci „Ľahké zaťaženie“. Vytvrdzovanie bude pokračovať počas prevádzky a produkt dosiahne plnú mechanickú silu a maximálnu abrazívnu odolnosť.

#### DODATOČNÉ VYTVRDENIE

Mechanické vlastnosti, tepelná a chemická odolnosť produktu môžu byť vylepšené dodatočným vytvrdením.

Keď už produkt **Belzona® 1818** dosiahol úroveň vytvrdenia „Pohyb alebo použitie bez zaťaženia“ môže byť dodatočne vytvrdený pri teplote 50-100°C použitím dostatočne silných ohrievačov vzduchu, tepelných lúčov, atď.

#### 5. APLIKÁCIA ĎALŠEJ VRSTVY PRODUKTU BELZONA® 1818

Tam, kde je to požadované, mala by sa ďalšia vrstva aplikovať čo najskôr po aplikácii prvej vrstvy. Pri aplikácii pri teplote medzi 5°C a 40°C, druhá vrstva môže byť nanosená do 24 hodín bez ďalšej prípravy.

Ak by bol čas prekrytia prekročený, musí byť povrch produktu **Belzona® 1818** pred ďalšou aplikáciou zdrsnený obrúsením alebo otryskaním.

#### 6. POUŽITIE PRODUKTU BELZONA® 1818 NA ŠPÁROVANIE PRODUKTU BELZONA® 9811

Kde je požadovaná zvýšená abrazívna odolnosť, môžu byť použité doštičky z oxidu hliníka **Belzona® 9811** v spojení s materiálom **Belzona® 1818**.

- Vyberte lepidlo **Belzona** vhodné pre dané prevádzkové podmienky. Vybraný produkt **Belzona** musí byť aplikovaný v súlade s príslušným Návodom na použitie a zarovnaný s okolitým povrchom.
- Vložte doštičky **Belzona® 9811** do vlhkého lepidla **Belzona**. Pokiaľ bude pracovná teplota do 60°C, môže byť pletivo, na ktorom sú doštičky prichytené, vnorené do podkladu (bude pod doštičkami). Ak je pracovná teplota vyššia ako 60°C, musí byť pletivo vždy hore. Po vložení doštičiek do vrstvy lepidla skontrolujte, či sú doštičky pevne usadené. Použite gumený valec na rýchle zaistenie, že všetky doštičky sú zatlačené nadol a v kontakte s vybraným lepidlom **Belzona**.
- Keď už je lepidlo dosť pevné, ak je to požadované, podkladové pletivo možno odstrániť a začať so špárovaním.

#### Poznámka:

Odstránenie pletiva môže zanechať jemne drsný povrch na povrchu doštičiek, čím sa stane špárovanie spolu s čistením doštičiek trochu náročnejšie. Toto nemá žiaden vplyv na abrazívne vlastnosti systému, je to len estetická záležitosť. Prípadne môže byť zvyšné lepidlo z pletiva obrúsené alebo otryskané po stvrdnutí lepidla.

- Použite 8-10 mm hrubú gumenú stierku na zatlačenie špárovania **Belzona® 1818** do medzier a na zotretie prebytočného materiálu a zaistenie, že povrch špárovania **Belzona® 1818** je zarovnaný s vrchnou plochou doštičiek.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917  
E mail: belzona@slovcem.sk  
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008  
Q 09335ISO 14001 : 2004  
EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000  
Registrovaný systém manažmentu kvality

#### INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v **Belzona** laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť **Belzona** za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti **Belzona** neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti **Belzona** do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2020 **Belzona International Limited**. **Belzona®** je registrovaná ochranná známka.