



Belzona® 1812

(CERAMIC CARBIDE FP)

NÁVOD NA POUŽITIE

1. ZABEZPEČENIE ÚČINNÉHO MOLEKULÁRNEHO SPOJENIA

APLIKUJTE LEN NA POVRCHY OČISTENÉ OTRYSKANÍM

- Odstráňte zvyšky nečistôt a odmastite povrch handrou namočenou v čističi **Belzona® 9111** alebo inom účinnom čističi, ktorý nezanecháva stopy napr. metyl etyl ketón (MEK).
- Vyberte si taký tryskací materiál, ktorý dokáže zaručiť požadovanú čistotu a minimálnu drsnosť 75 µm. Používajte výhradne hranatý tryskací materiál.
- Čistite tryskaním povrch kovu, kým nedosiahne štandardnú čistotu:
podľa ISO 8501-1 Sa 2 ½ - veľmi dôkladné čistenie tryskaním
podľa amerického štandardu SSPC SP 10 temer biely povrch
podľa švédskeho štandardu SIS 05 5900 Sa 2 ½
- Po otryskaní naneste vrstvu náteru na kovové povrchy ešte predtým, ako prebehne akákoľvek oxidácia.

POVRCHY ZNEČISTENÉ SOĽOU

Kovové plochy, ktoré boli po určitý čas ponorené do solných roztokov, napr. morskej vody, vyčistite otryskaním na potrebnú kvalitu. Nechajte najprv počas 24 hodín pohltenú soľ vystúpiť na povrch a pred ďalším otryskaním ju odstráňte opláchnutím vodou. Možno bude potrebné tento proces zopakovať tak, aby sa zaručilo dokonalé odsolenie.

MIESTA, KDE PRODUKT BELZONA® 1812 NEMÁ PRIENÚŤ

Skôr ako prejdete k bodu 2, naneste na povrch najprv štetcom tenkú vrstvu separátora **Belzona® 9411** a nechajte ju vyschnúť 15–20 minút.

2. MIEŠANIE ZLOŽIEK

- Miešanie 2 kg balenia **Belzona® 1812**

Premiestnite na pracovnú dosku Belzona celý obsah balenia zložky základu aj tvrdidla. Miešajte dôkladne minimálne počas 2 minút, kým nedosiahnete rovnomernú hmotu bez akýchkoľvek prúžkov. Zabezpečte, aby bol všetok materiál použitý do času uvedeného v tabuľke času spracovania.

- Miešanie 20 kg balenia **Belzona® 1812**

Pri použití 20 kg balenia produktu **Belzona® 1812** použite dodanú odmerku na odmeranie potrebného množstva materiálu. Správny objemový miešací pomer predstavuje 4 odmerky základu na 1 odmerku tvrdidla. Tieto množstvá premiestnite na

pracovnú dosku Belzona a dôkladne ich miešajte spolu minimálne počas 2 minút na dosiahnutie homogénneho materiálu bez akýchkoľvek prúžkov. Zabezpečte, aby bol všetok materiál použitý do času uvedeného v tabuľke času spracovania.

Za žiadnych okolností by sa nemalo celé balenie zmiešať a nechať stáť, pretože by veľké množstvo tepla z exotermickej reakcie značne znížilo použiteľný čas spracovania namiešaného materiálu.

POZNÁMKY:

2.1 MIEŠANIE PRI NÍZKEJ TEPLOTE

Pre ľahšie miešanie pri teplote pod 5°C ohrejte nádoby základu aj tvrdidla tak, aby obsah dosiahol teplotu 20-25°C.

2.2 ČAS SPRACOVANIA

Od začatia miešania materiálu **Belzona® 1812** sa musí použiť počas doby uvedenej v tabuľke:

Teplota	15°C	25°C
Všetok materiál použitý do	45 minút	20 minút

2.3 MIEŠANIE MALÝCH MNOŽSTIEV

Pre namiešanie malých množstiev produktu **Belzona® 1812** použite:

- 4 diely základu na 1 diel tvrdidla (podľa objemu)
- 4,5 dielu základu na 1 diel tvrdidla (podľa hmotnosti)

2.4 OBJEM PRODUKTU BELZONA® 1812 PO ZMIEŠANÍ

440 cm³ na 1 kg.

3. BELZONA® 1812 APLIKÁCIA

Na dosiahnutie najlepších výsledkov

Neaplikovať ak:

- Teplota je nižšia ako 5°C, alebo je relatívna vlhkosť nad 90%.
- Prší, sneží, je hmla alebo opar.
- Ak je povrch kovu vlhký alebo je pravdepodobné, že na ňom dôjde ku kondenzácii vody.
- Ak je pracovné prostredie pravdepodobne znečistené olejom alebo vazelínou z príslušného zariadenia alebo dymom z petrolejových ohrievačov alebo tabaku.

- Aplikujte produkt **Belzona® 1812** priamo na pripravený povrch pomocou plastového aplikátora alebo dodanej špachtle. Pri nanášaní v hrúbke 3 mm, vystačí 2 kg balenie na cca 0,3 m².
- Pritlačte pevne, aby sa odstránil akýkoľvek zachytený vzduch a zaručil maximálny kontakt s povrchom.
- Vytvarujte materiál **Belzona® 1812** do správneho profilu pomocou plastového aplikátora.

ČISTENIE

Miešacie náradie očistite ihneď po použití pomocou čističa **Belzona® 9111** alebo iným účinným rozpúšťadlom, napr. metyl etyl ketón (MEK). Štetky a akékoľvek iné aplikačné náradie očistite pomocou vhodného rozpúšťadla ako napríklad **Belzona® 9121**, MEK, acetón alebo celulózové riedidlá.

4. DOKONČENIE MOLEKULÁRNEJ REAKCIE

Nechajte produkt **Belzona® 1812** stuhnúť podľa podmienok uvedených v nasledujúcej tabuľke.

Teplota	Pohyb alebo použitie bez zaťaženia	Obrábanie alebo ľahké zaťaženie	Úplné mechanické alebo tepelné zaťaženie	Kontakt s chemikáliami
5°C	18 hodín	24 hodín	7 dní	14 dní
10°C	8 hodín	12 hodín	5 dní	10 dní
15°C	6 hodín	9 hodín	4 dni	7 dní
20°C	4 hodiny	6 hodín	3 dni	5 dní
25°C	3 hodiny	4 hodiny	2 dni	3 dni
30°C	2 hodiny	3 hodiny	1½ dňa	2 dni

Tieto časy zodpovedajú vrstve cca 6 mm; v prípade hrubších vrstiev sa skracujú a v prípade tenších sa predlžujú.

DODATOČNÉ VYTVRDENIE

Mechanické vlastnosti, tepelná a chemická odolnosť produktu **Belzona® 1812** môžu byť vylepšené dodatočným vytvrdením.

Ďalšie informácie dostanete od výhradného distribútora pre SR:



spol. s r.o.

Duklianskych hrdinov 651, 901 01 Malacky

Telefón: 034/ 772 2917
E mail: belzona@slovcem.sk
Web: www.slovcem.sk



ISO 9001 : 2008
 Q 09335ISO 14001 : 2004
 EMS 509612

Vyrobené podľa noriem ISO 9000
 Registrovaný systém manažmentu kvality

INFORMÁCIE O OCHRANE ZDRAVIA A BEZPEČNOSTI PRÁCE

Pred použitím tohto produktu si pozorne prečítajte príslušné Karty bezpečnostných údajov a uistite sa, že im rozumiete.

Technické údaje v tomto dokumente sú založené na výsledkoch dlhodobých testov uskutočnených v Belzona laboratóriách a na najlepších vedomostiach pravdivých a správnych v čase tohto publikovania. Avšak môžu byť zmenené bez upozornenia a preto by užívateľ mal kontaktovať spoločnosť Belzona za účelom ich overenia predtým, než si produkt objedná. Nedávame a nezahŕňame žiadnu garanciu na ich presnosť. Nepreberáme žiadnu zodpovednosť za miery pokrytia, za realizáciu, za poškodenie vyplývajúce z použitia tohto produktu. Máme zodpovednosť, ak nejaká môže byť, len pri výmene produktu. Žiadne iné záruky alebo garancie akéhokoľvek druhu spoločnosti Belzona neprislúchajú, či už verejnoprávne, prostredníctvom zákona alebo inak, vrátane predajnosti alebo vhodnosti pre zvláštne účely.

Nič v predchádzajúcom odseku nevytlúči alebo neobmedzí žiadnu zodpovednosť spoločnosti Belzona do tej miery, že takáto zodpovednosť nemôže byť zákonom vylúčená alebo obmedzená.

Copyright © 2022 Belzona International Limited. Belzona® je registrovaná ochranná známka.

Keď už produkt **Belzona® 1812** dosiahol úroveň vytvrdenia „Pohyb alebo použitie bez zaťaženia“ môže byť dodatočne vytvrdený pri teplote 50-100°C na minimálne 1-2 hodiny použitím dostatočne silných ohrievačov vzduchu, tepelných lúčov, atď.

5. OPRACOVANIE VYTVRDNUTÉHO PRODUKTU BELZONA® 1812

Produkt **Belzona® 1812** nemôže byť po vytvrdnutí uspokojivo brúsený ani opracovaný. Preto treba vyvinúť maximálne úsilie na dosiahnutie požadovanej hĺbky aplikácie, aby sa vylúčilo nevyhnutné opracovanie.

6. APLIKÁCIA ĎALŠEJ VRSTVY PRODUKTU BELZONA® 1812

Tam, kde je to potrebné, mala by sa ďalšia vrstva aplikovať najskôr ako to bude možné po aplikácii prvej vrstvy a určite pokiaľ je prvá vrstva ešte stále mäkká (menej ako 3 hodiny pri 20°C).

Ak by bola uvedená doba prekrytia prekročená, musí byť povrch produktu **Belzona® 1812** pred ďalšou aplikáciou otryskaný.

7. SKLADOVANIE

Skladujte v suchom prostredí pri teplote medzi 10°C a 25°C. Pri dlhodobom alebo nevhodnom skladovaní pri teplote pod 5°C môžu byť zložky tuhšie ako normálne. Dajú sa obnoviť zahriatím na 40°C.